



Produktionskapacitet VCT

Daglig produktion: 800 bilar

VCT är huvudfabrik för Volvos stora bilar. Kapaciteten har därför successivt ökat under de senaste åren och kommer att stegvis öka ytterligare.

Dagens arbetsskift:

Karossfabrik

2-skift

Måleri

2-skift

Monteringfabriken

Fast dag-
och kvällsskift

Personalstatistik VCT

Antal anställda: 5000 personer

Genomsnittsålder i fabriken:

Kollektivanställda	38 år
Tjänstemän	43 år

Könsfördelning

26 % kvinnor
74 % män

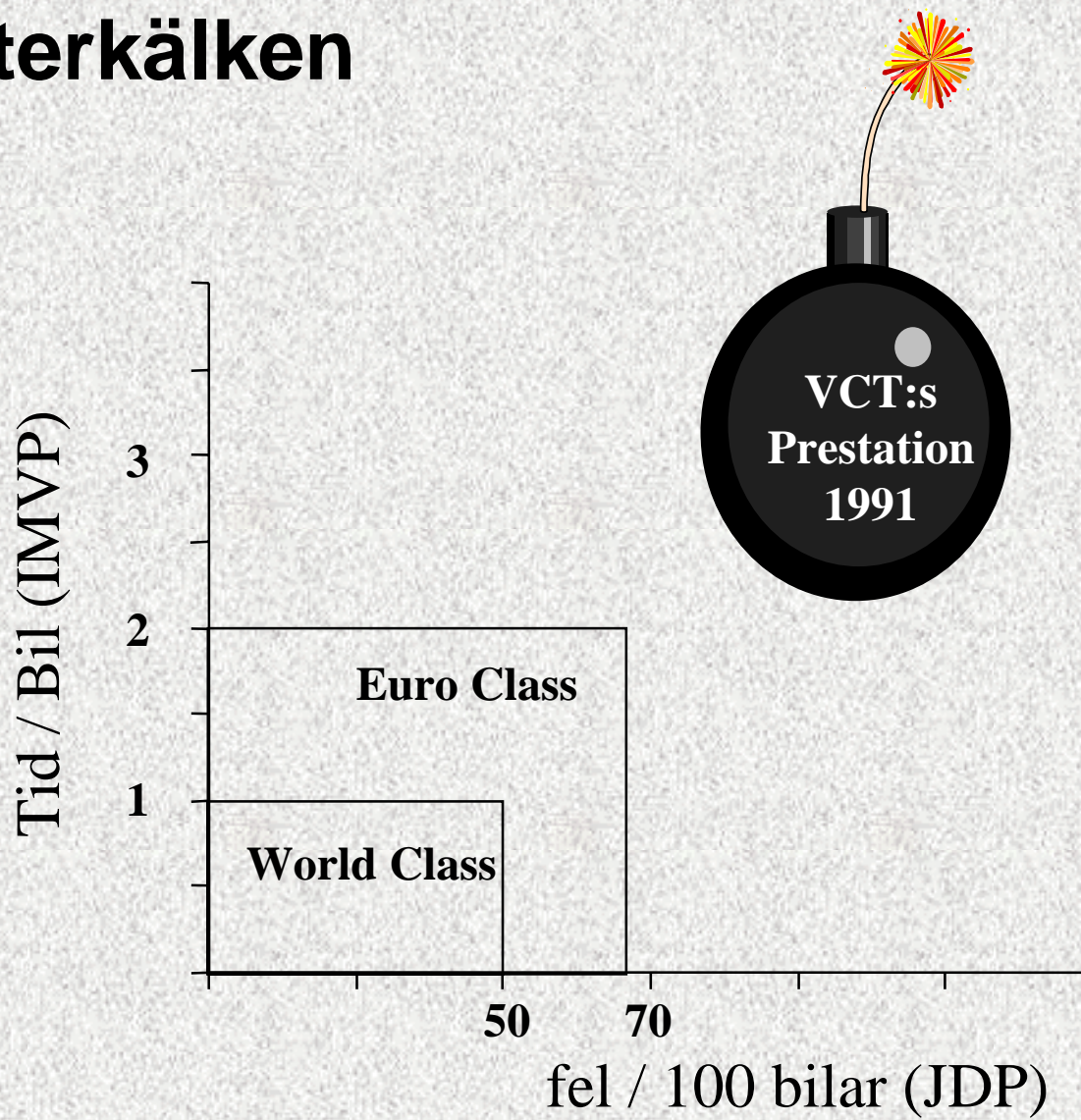
Nationalitet

79 % svenska medborgare
21 % övriga

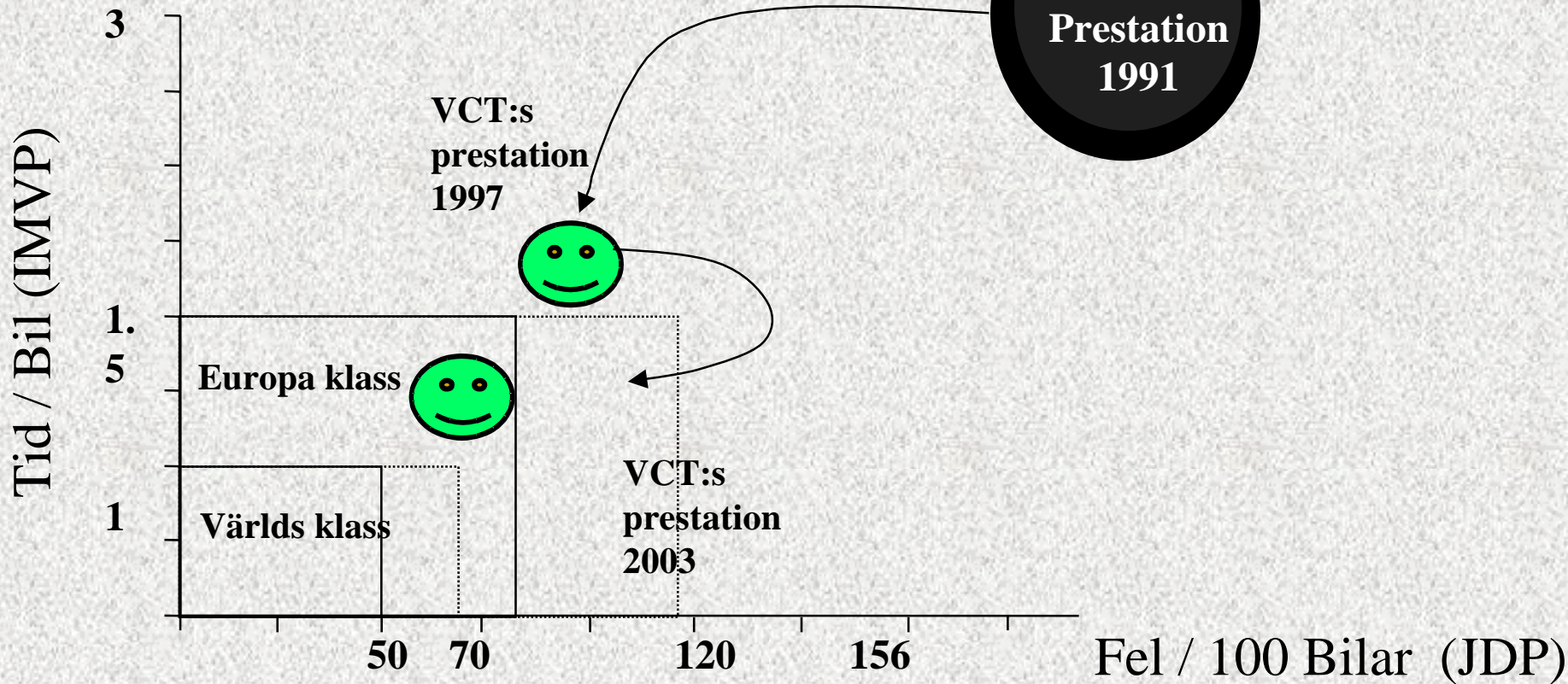
Antal olika nationaliteter: 68



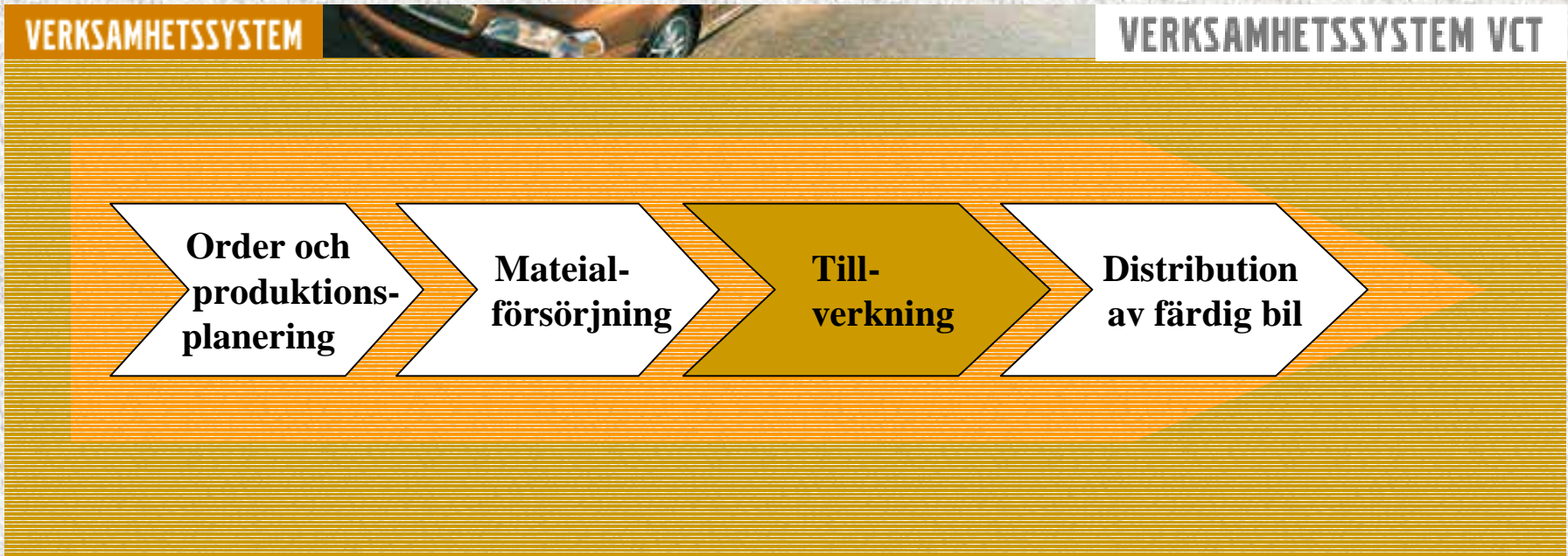
På efterkälken



Nuvarande situation

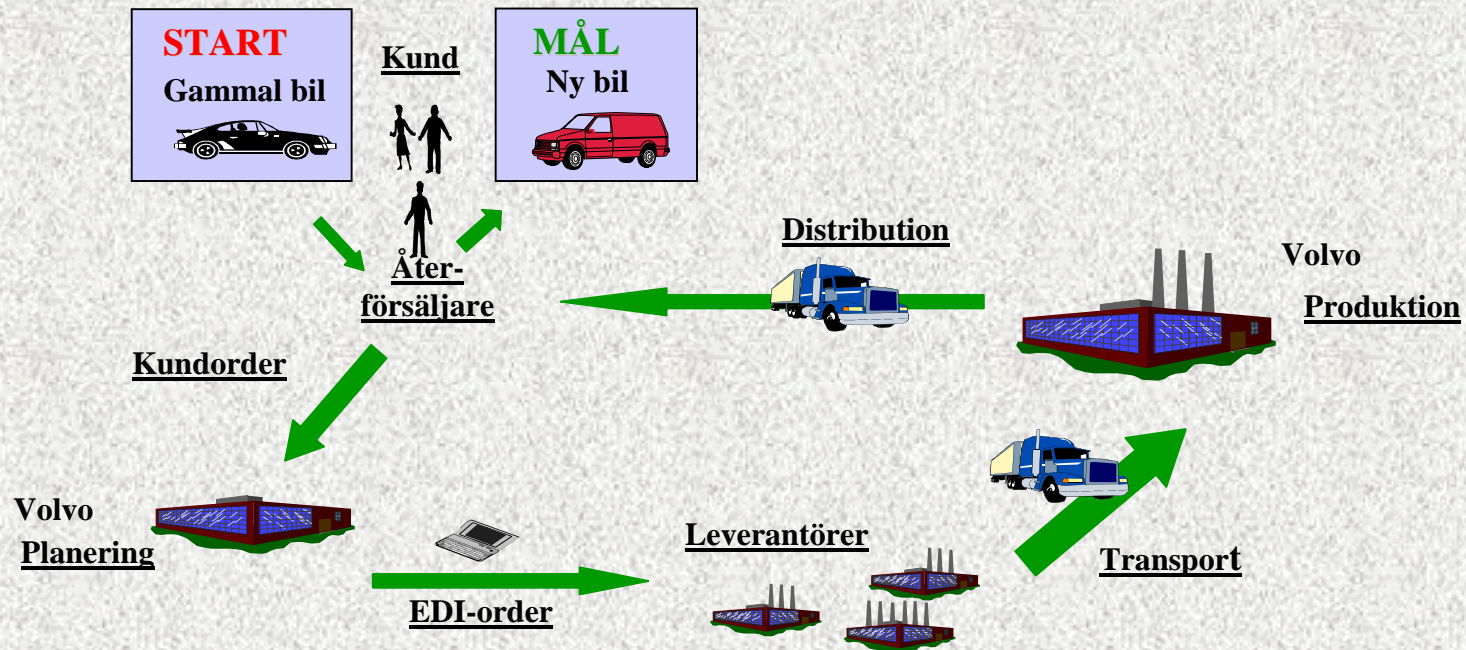


Logistik VCT i order till leverans-processen



Logistik ansvarar för tre processer i huvudflödet: Order & Produktionsplanering, Materialförsörjning samt Distribution av färdig bil.

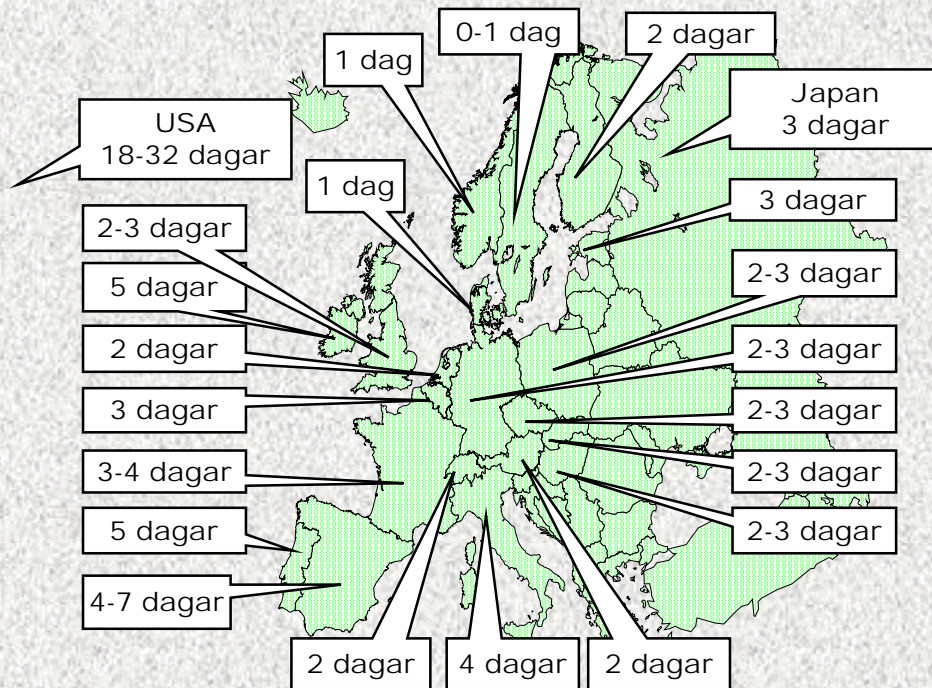
Översikt av *Order till leverans-processen*



- Flödet börjar med att *kunden kommer till* en återförsäljare och beställer en bil och slutar med att *kunden hämtar* sin bil hos återförsäljaren!

Materialstyrning – Var finns våra leverantörer

Hur lång tid tar transporten?



Fakta:

- Vi har 320 leverantörer främst i europa men även i Asien och USA.
- Vi tar hem ca 7500 olika artiklar
- Vi har 21 sekvensleverantörer

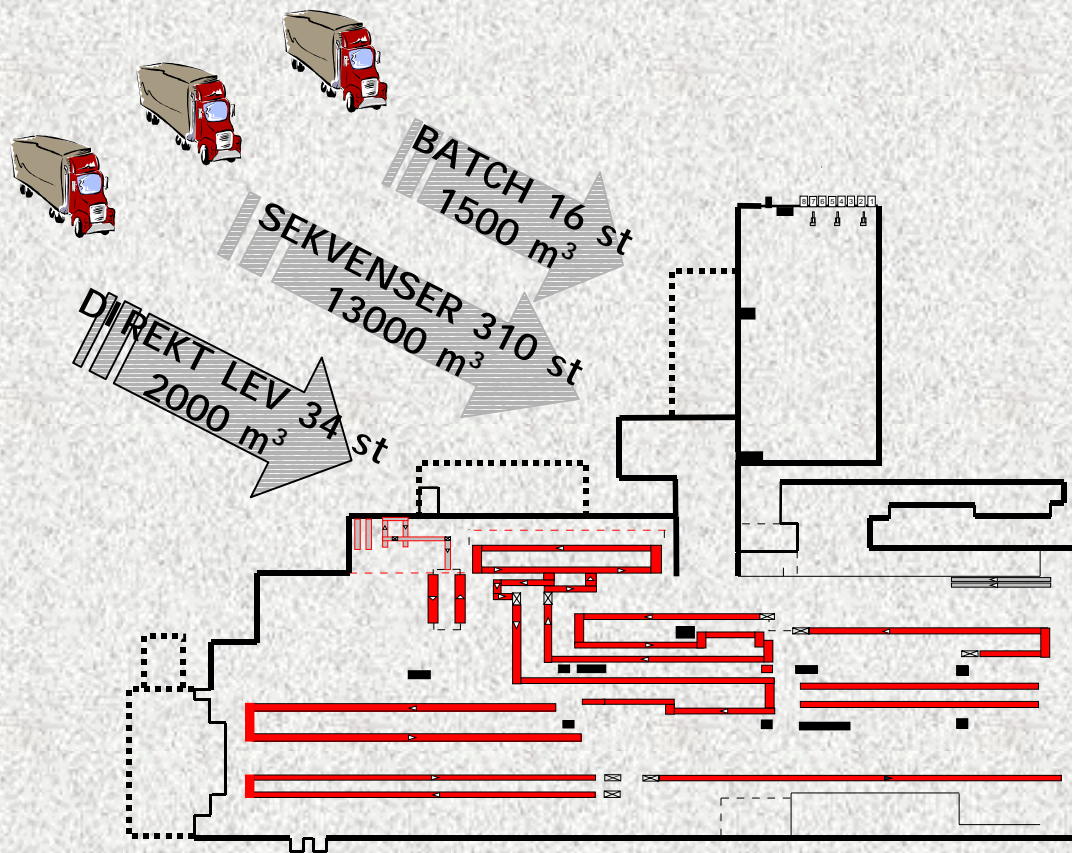
Materialhantering C-fabrik - *fakta*



Fakta om TC Materialhantering

- 6800 artiklar
- 316 leverantörer
- Leveransmängd/dygn
 - ▶ 4000 pallar
 - ▶ 130 containrar
 - ▶ 1200 racks
- 2000 kollin/dygn utlagaras ur kranlagret
- 160 truckar
- 320 anställda

Materialhantering C-fabrik - Transportflöden



*Visar vy över C-fabrik
(slutmontering)*

► **Totalt 310 st ankomster per/dygn = > 16500m³/dygn!**

Logistik's *vital few*



Flawless launch Logistik ska bidra till att kraftigt reducera störningar i samband med nybilsprojekt och nya ÄT-införanden



Kostnadseffektivitet Logistik ska skapa ett effektivt materialhanteringsflöde som bidrar till en minskad kostnad för VCT



Infrastruktur Logistik ska medverka till utveckling av infrastrukturen från sekvensleverantör till produktionsline



Next Gen Logistik ska medverka i arbetet med framtagning av VCM - gemensamma processer och system inom materialplanering och produktionsstyrning



Kompetensutveckling Genom ett strukturerat arbetssätt ska logistik arbeta med kompetensutveckling i syfte att bistå förbättrings- och rationaliseringsarbete