SCANIA

Bo Carrick
SPS Office

Fjärrtransporter
- Effektiv prestanda
- Hög specifikation

Anläggning
- Hög hållbarhet
- Hög lastförmåga

Distribution
- Låg vikt
- God körbarhet

Stads bussar

Långdistans- och turist bussar

Industri och marin motorer

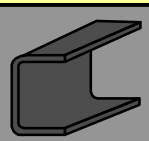
Scania production Europe

Söder-tälje

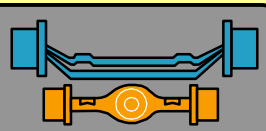
Zwolle

Angers

Luleå



Falun



Söder-tälje

Oskars-hamn

Sibbhult

Scania production Latin America

Scanias Produktion
Lastbilar

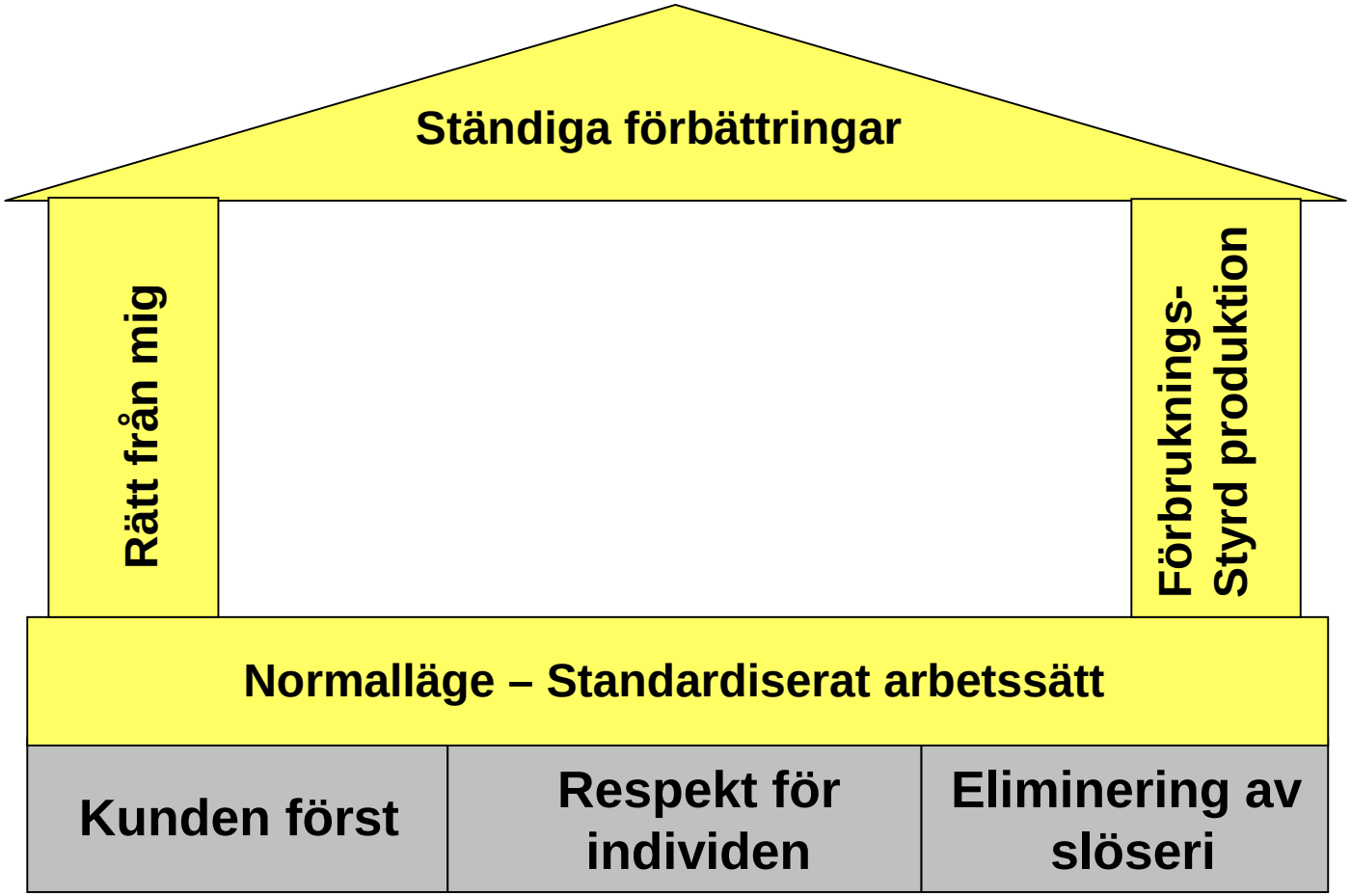
Baserat på en global produkt

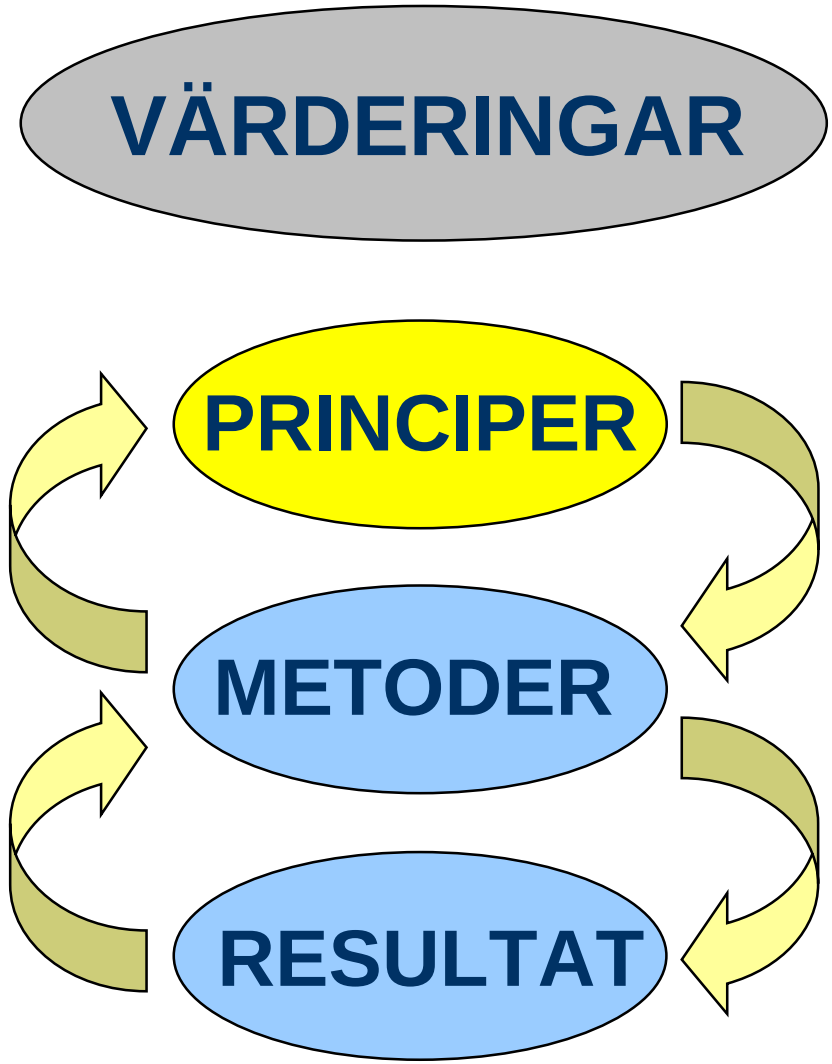
- **Ett modulärt produkt program**
- **Ett utvecklings- och konstruktionscenter**

och ett globalt försörjningssystem

- Ett inköps center
- En leverantörsbas
- Ett MPS system
- Lokal materialstyrning
- Sammankopplat transportsystem

Scanias Produktions System





UTVECKLA ETT SÄTT ATT TÄNKA…..

ETT SÄTT ATT GÖRA SAKER…..

…..VILKET LEDER TILL ”RÄTT” RESULTAT

Scanias Produktions System

- **Definierat och dokumenterat normalläge för arbetet**
- **Möjliggör att se och åtgärda avvikelser**

Normalläge – Standardiserat arbetssätt					
Standardisering	**Takt**	**Utjämnat flöde**	**Balanserat flöde**	**Visuellt**	**Realtid**
• Bäst kända arbetssekvens för manuella jobb	• Takttid		• Jämn fördel-ning av arbets-sekvensen	• Normalt resp onormalt	

Rätt från mig

Vi har ändamålsenliga:

- **Verktyg** (Kontroll- resp produktions-)
- **Standards/Instruktioner**
- **Metoder**

som helst gör det omöjligt att göra fel

Scanias Produktions System

Rätt från mig

FQ

Customer On Line - Dagligt kl. xx

Tvärfunktionella

Q-team

MOTOR

Component On Line

Realtid kund

Purchasing On Line - Dagligt kl. yy

Scanias Produktions System

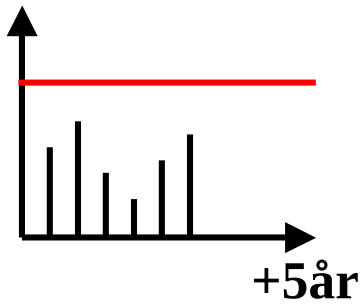
- **Verklig behovssignal –**
  Kundens efterfrågan styr

- **Sträva mot enstyckstillverkning**

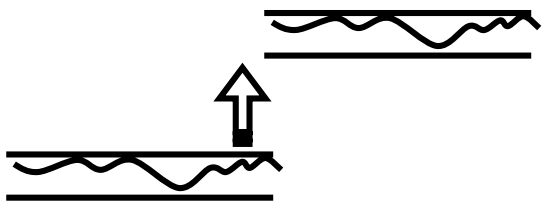
Förbrukningsstyrd produktion

Ständiga förbättringar

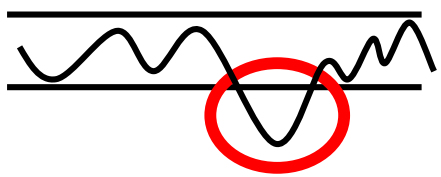
Nivå 3 **Utmana**



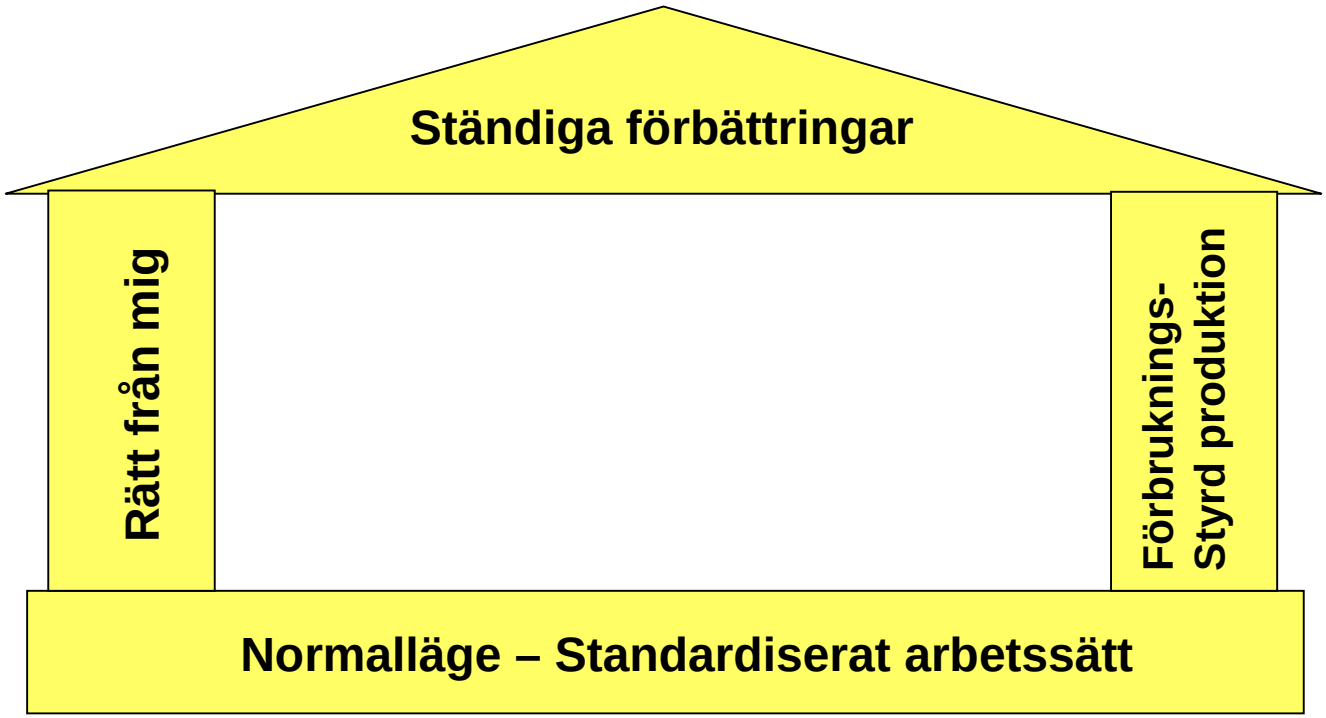
Nivå 2 **Förbättra**



Nivå 1 **Avvikelse**



Scanias Produktions System



- 9,000 medarbetare
- 900 förbättringsgrupper